



## SOLVANE 40

**SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE À FROID  
SANS CHLORE, NI SOUFRE, NI AROMATIQUES**

**CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS NUCLÉAIRES**

**MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES**

**RÉFÉRENCÉ BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION  
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62  
DES PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État** : liquide

**Densité** : 0,76 +/- 0,02

**Odeur** : légère

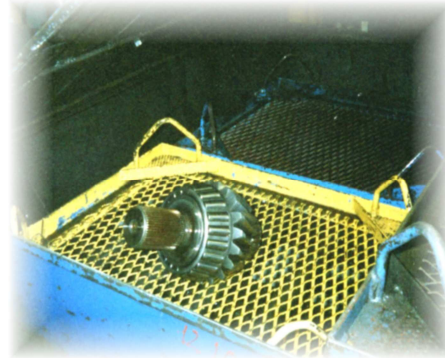
**Couleur** : incolore

**pH** : sans

**Point éclair** : 38°C (vase clos)

41°C (vase ouvert) ce qui correspond  
à une utilisation grandeur nature

**Indice KB** : 33



### PROPRIÉTÉS

**SOLVANE 40**, sans composé organo-volatil lourd, a été spécialement conçu pour remplacer avantageusement des produits tels que le trichloréthane 1,1,1, le dichlorométhane, le perchloréthylène, le trichloréthylène, etc...

**Avantages** : **SOLVANE 40** offre une plus grande sécurité d'utilisation compte tenu de son point éclair élevé. Sa faible densité lui permet d'éviter la remontée des souillures évitant ainsi le problème rencontré avec les hydrocarbures chlorés où les surnageants se redéposent sur les pièces dégraissées lors de leur émergence. **SOLVANE 40** n'oxyde pas, ne laisse aucun dépôt après évaporation.

**Domaines d'utilisation** : **SOLVANE 40** est adapté aussi bien aux opérations générales de nettoyage et de dégraissage en manuel qu'au nettoyage par immersion. **SOLVANE 40** dissout cambouis et graisses et donne d'excellents résultats en procédé fontaine. **SOLVANE 40** est diélectrique jusqu'à 11 000 Volts.

Utilisation de SOLVANE 40 suivant le tableau indiqué ci-dessous

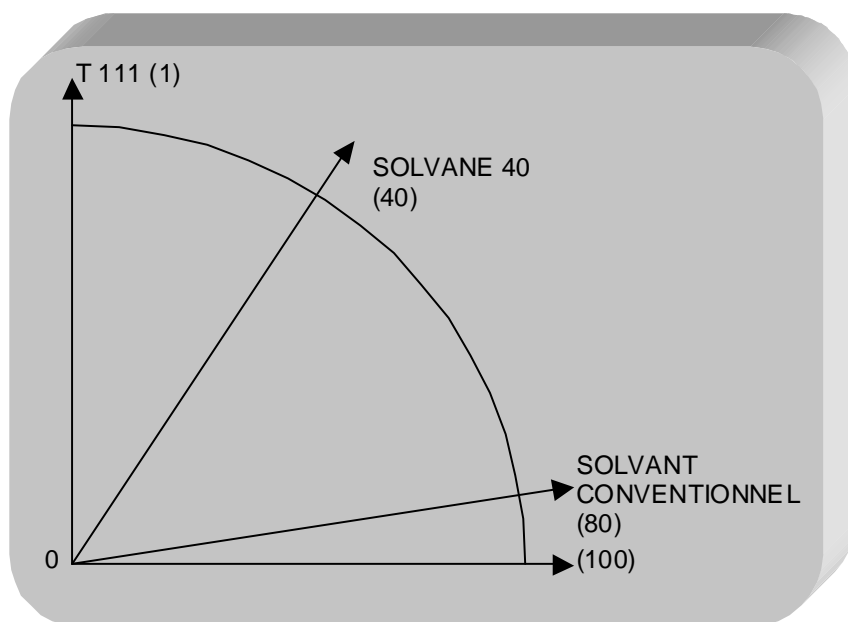
APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Nettoyage et dégraissage de tous les métaux.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Dégraissage industriel.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.



**Recommandations** : conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Utiliser à l'écart de toute flamme, étincelles, source d'ignition. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de toute flamme, de l'humidité à une température inférieure à 35°C. Port des gants de protection recommandé. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

## **COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION**

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*